**ДОДАТОК В**

Результати спостережень за зміною параметрів технологічного процесу виготовлення карамельного сиропу

Таблиця В.1

Результати спостережень за зміною температури 92,5 0С

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | , 0С | , 0С | , 0С | , 0С |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | 91,5 | 92,21667 | 0,71666667 | 0,513611111 |
| 2 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 3 | 91,5 |  | 0,71666667 | 0,513611111 |
| 4 | 91 |  | 1,21666667 | 1,480277778 |
| 5 | 91 |  | 1,21666667 | 1,480277778 |
| 6 | 91,5 |  | 0,71666667 | 0,513611111 |
| 7 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 8 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 9 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 10 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 11 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 12 | 93 |  | 0,783333333 | 0,613611111 |
| 13 | 93 |  | 0,783333333 | 0,613611111 |
| 14 | 93,5 |  | 1,283333333 | 1,646944444 |
| 15 | 93 |  | 0,783333333 | 0,613611111 |
| 16 | 93 |  | 0,783333333 | 0,613611111 |
| 17 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 18 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 19 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 20 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 21 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 22 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 23 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 24 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 25 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 26 | 91,5 |  | 0,71666667 | 0,513611111 |
| 27 | 91,5 |  | 0,71666667 | 0,513611111 |
| 28 | 92 |  | 0,21666667 | 0,046944444 |
| 29 | 92,5 |  | 0,283333333 | 0,080277778 |
| 30 | 93 |  | 0,783333333 | 0,613611111 |
|  |  |  |  |  |

Таблиця В.2

Результати спостережень за зміною тиску пару 599 кПа

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | , кПа | , кПа | , кПа | , кПа |
| 1 | 597 | 598,3 | 1,33333333 | 1,777777778 |
| 2 | 593 |  | 5,33333333 | 28,44444444 |
| 3 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 4 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 5 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 6 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 7 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 8 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 9 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 10 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 11 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 12 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 13 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 14 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 15 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 16 | 602 |  | 3,666666667 | 13,44444444 |
| 17 | 602 |  | 3,666666667 | 13,44444444 |
| 18 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 19 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 20 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 21 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 22 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 23 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 24 | 596 |  | 2,33333333 | 5,444444444 |
| 25 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 26 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 27 | 602 |  | 3,666666667 | 13,44444444 |
| 28 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 29 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
| 30 | 599 |  | 0,666666667 | 0,444444444 |
|  |  |  |  |  |

Таблиця В.3

Результати спостережень за зміною вологості сировини

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | , % | , % | , % | , % |
| 1 | 97 | 97,1 | 0,1 | 0,01 |
| 2 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 3 | 96 |  | 1,1 | 1,21 |
| 4 | 96 |  | 1,1 | 1,21 |
| 5 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 6 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 7 | 96 |  | 1,1 | 1,21 |
| 8 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 9 | 95 |  | 2,1 | 4,41 |
| 10 | 95 |  | 2,1 | 4,41 |
| 11 | 96 |  | 1,1 | 1,21 |
| 12 | 96 |  | 1,1 | 1,21 |
| 13 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 14 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 15 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 16 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 17 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 18 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 19 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 20 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 21 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 22 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 23 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 24 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 25 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 26 | 99 |  | 1,9 | 3,61 |
| 27 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 28 | 98 |  | 0,9 | 0,81 |
| 29 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
| 30 | 97 |  | 0,1 | 0,01 |
|  |  |  |  |  |